

Návod k obsluze

— Odsávání ke svářečkám

SRF Master



SRF MASTER

Identifikace produktu

Odsávání ke svářečkám Obj. číslo

SRF Master 1800020

Výrobce

Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 D-96103 Hallstadt

Autorská práva

Copyright © 2014 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt,
 Německo.

Tato dokumentace je autorsky chráněna. Z ní vyplývající práva, zejména právo překladu, dotisku, odejmutí obrázků, rádiového vysílání, reprodukce fotomechanickou nebo podobnou cestou a uložení v zařízeních na zpracování dat zůstávají vyhrazena, také jen při výtažkovém použití.

Technické změny vyhrazeny.

Obsah

1 Úvod	3
1.1 Autorská práva	3
1.2 Zákaznický servis	3
1.3 Omezení odpovědnost	3
2 Bezpečnost	3
2.1 Bezpečnostní pokyny	3
2.2 Bezpečnostní pokyny pro personál obsluhy	4
2.3 Bezpečnostní pokyny pro údržbu a opravu	4
3 Popis výrobku	5
3.1 Správný účel použití	5
3.2 Nesprávné použití stroje	5
3.3 Štítky na stroji	6
3.4 Zbytková rizika	6
4 Převaha, balení a skladování	6
4.1 Dodání a přeprava	6
4.2 Balení	6
4.3 Skladování	6
5 Montáž	7
5.1 Vybalení a montáž kol	7
5.2 Montáž odsávacího ramene	7
6 Použití	8
6.1 Kvalifikace personálu	8
6.2 Ovládací prvky	8
6.3 Umístění odsávacího hrdla	8
6.4 Uvedení do provozu	8
7 Údržba	9
7.1 Čistění	9
7.2 Údržba	9
7.3 Výměna filtru	9
8 Řešení poruch	11
8.1 Nouzová opatření	11
9 Likvidace vysloužilého stroje	11
9.1 Vyjmutí z provozu	11
10 Technická data	12
11 Náhradní díly a příslušenství	12
12 Schémata zapojení	13
13 ES - Prohlášení o shodě	14

1 Úvod

Děkujeme Vám za zakoupení odsávání ke svářečkám od firmy Schweisskraft.

Před použitím si pozorně přečtete tento návod k obsluze.

Najdete v něm informace o správném uvedení stroje do provozu, jeho účelu použití, stejně jako informace o bezpečném a efektivním provozu a údržbě stroje.

Tento návod k obsluze je nedílnou součástí stroje. Uchovávejte ho proto vždy na pracovišti. Mimo pokyny tohoto návodu k obsluze se také řiďte obecně platnými bezpečnostními předpisy.

1.1 Autorská práva

Tato dokumentace je autorsky chráněna. Z ní vyplývající práva, zejména právo překladu, dotisku, odejmutí obrázků, rádiového vysílání, reprodukce fotomechanickou nebo podobnou cestou a uložení v zařízeních na zpracování dat zůstávají vyhrazena, také jen při výtažkovém použití.

1.2 Zákaznický servis

Pro technické informace prosím kontaktujte vašeho prodejce nebo náš zákaznický servis.

První hanácká BOW, spol. s r. o.
 Příčná 84/1
 779 00 Olomouc

Tel.: +420 585 378 012
 Fax: +420 585 378 013
 Web: www.bow.cz
 E-mail: bow@bow.cz

Máme vždy zájem o informace a zkušenosti z provozu, které mohou být cenné pro zlepšení našich výrobků.

1.3 Omezení odpovědnost

Veškeré informace a pokyny v tomto manuálu byly vypracovány v souladu s platnými normami a předpisy, při známém stavu techniky a dlouholetých znalostech a zkušenostech.

V některých případech výrobce nenese žádnou odpovědnost za škodu a to při:

- nedodržení těchto pokynů,
- nesprávném použití stroje,
- použití stroje nepovolanými pracovníky,

- neoprávněných úpravách a technických změnách,
- použití neoriginálních náhradních dílů.

Skutečný vzhled výrobku se může v důsledku technických změn lišit od uvedených vyobrazení.

2 Bezpečnost

Tato kapitola poskytuje přehled všech důležitých bezpečnostních prvků stroje, které zajišťují bezpečnost osob i bezporuchový provoz stroje. Další bezpečnostní pokyny najdete v jednotlivých kapitolách, ke kterým se vztahují.

2.1 Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny jsou označeny symboly v tomto návodu. Bezpečnostním pokynům předchází signální slova, která vyjadřují rozsah nebezpečí.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



VAROVÁNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



NEBEZPEČÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést k lehkým zraněním.



UPOZORNĚNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.

Tipy a doporučení



Tipy a doporučení

Tento symbol upozorňuje na užitečné tipy a doporučení pro lepší a účinnější provoz bez závad.

2.2 Bezpečnostní pokyny pro personál obsluhy

Před použitím stroje je třeba personál obsluhy stroje poučit a zaškolit pro zacházení se strojem, jakož i použití pomocných materiálů.

Stroj provozujte pouze v technicky bezvadném stavu, pro předepsaný účel použití a za dodržení všech pokynů tohoto návodu k obsluze.

Závady, které narušují bezpečnost, nechejte neprodleně odstranit.

Každá osoba, která přijde se strojem do styku, si musí přečíst tento návod k obsluze a porozumět mu.

Návod k obsluze musí být k dispozici na pracovišti.

Za škody a úrazy způsobené nedodržením návodu k obsluze nepřebírá výrobce žádnou odpovědnost.

Dodržujte předpisy pro ochranu před úrazem a ostatní obecně platná bezpečnostní pravidla.

Jasně stanovte odpovědnost za různé činnosti při údržbě a servisu stroje.

Provozovatel je povinen zajistit potřebné osobní ochranné pomůcky. Ty zahrnují zejména bezpečnostní obuv, ochranné brýle a rukavice.

Při práci se strojem nenoste volný oděv nebo šperky. Zamezte tak nebezpečí jejich vtažení do stroje.

Všechny bezpečnostně relevantní změny stroje oznamte nadřazeným.

Se strojem smí pracovat pouze kvalifikovaní a oprávnění pracovníci.

Dodržujte zákonem požadovaný minimální věk pracovníků!

Připojení ke zdroji svařovacího proudu (UVV VBG 15 § 43 odst. 1), proveďte tak, aby žádný zbloudilý svařovací proud (svodový proud) nevedl přes ochranný vodič odsávání.

Je důležité zajistit, aby zpětné vedení svařovacího proudu mezi obrobkem a svářečkou mělo nízký odpor a nedošlo ke spojení mezi obrobkem a odsáváním.

2.3 Bezpečnostní pokyny pro údržbu a opravu

Při údržbě a řešení problémů vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky.

Před zahájením údržby stroj řádně vyčistěte. Pro to můžete použít průmyslový vysavač prachu třídy "H".

Údržbu a opravy vždy provádějte na vypnutém stroji.

Při údržbě a opravách dotáhněte volné šrouby. Pokud je to nutné, utáhněte šrouby pomocí momentového klíče.



VAROVÁNÍ!

Při styku svařovacího kouře s kůží, může u citlivých osob dojít k podráždění kůže! Opravy a údržbu stroje smí provádět pouze vyškolený a oprávněný personál v souladu s předpisy o bezpečnosti a předcházení nehodám!



NEBEZPEČÍ!

Nebezpečí vážného poranění dýchacích cest! Aby se zabránilo kontaktu a vdechnutí prachu, použijte ochranný oděv, ochranné rukavice a respirační systém! Při údržbě a opravách je třeba zabránit uvolnění nebezpečného prachu.

3 Technická data

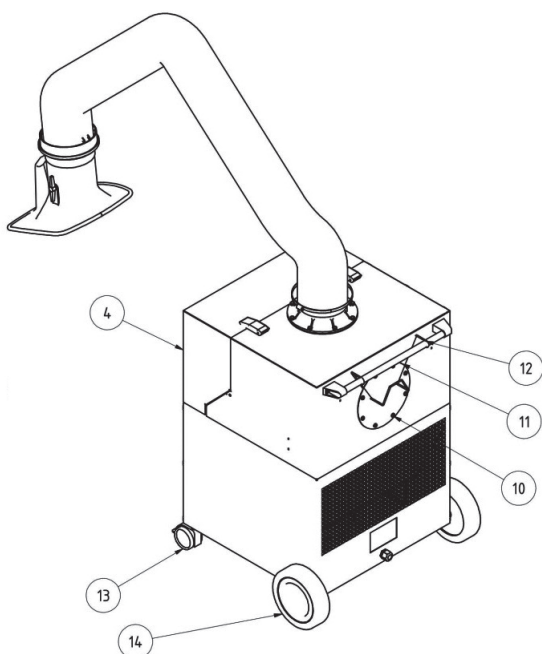
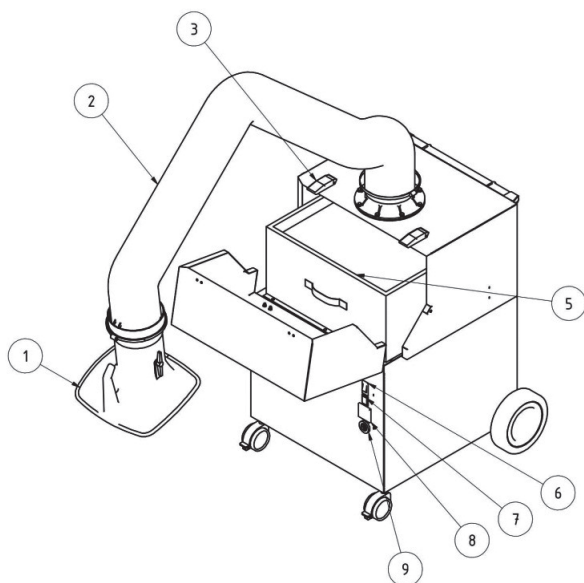
Napájecí napětí	viz typový štítek
Výkon motoru	1,1 kW
Stupeň krytí	IP 42
ISO třída	F
Provozní teplota	-10/+40°C
Max. výkon ventilátoru	1600 m ³ /h
Max. výkon odsávání s odsávacím ramenem	1300 m ³ /h
Max. výkon odsávání bez odsávacího ramena	950 m ³ /h
Max. podtlak	1500 Pa
Min. intenzita odsávání	400 m ³ /h
Odsávacího rameno	NW 150, 2, příp. 3 m
Filtrační plocha hrubého filtru	2,2 m ²
Filtrační plocha hlavního filtru	13 m ²
Třída svařovacího kouře	W3
Hl. akustického tlaku	72 dB(A)
Šířka	580 mm
Hloubka	580 mm
Výška	580 mm
Hmotnost	72 kg

4 Popis výrobku

SRF Master je kompaktní filtrační zařízení svařovacího kouře, s jehož pomocí dochází k odsávání a filtrování kouře s účinností více než 99 %.

Stroj je vybavený pružným odsávacím ramenem a snadno pohybovatelným odsávacím hrdlem. Jako alternativu k odsávacímu ramenu lze odsávací hadici připojit k zadní straně stroje.

Nasávaný vzduch je čištěn třífázovým filtračním postupem a poté je znovu přiváděn na pracoviště.



- 1 Odsávací hrdlo
- 2 Odsávací rameno
- 3 Zajišťovací páčka

- 4 Údržbová dvířka
- 5 Sada filtrů
- 6 Hlavní vypínač
- 7 Provozní kontrolka
- 8 Počítadlo hodin
- 9 Kontrolka výměny filtru
- 10 Připojení pro sací hadici
- 11 Madlo
- 12 Držák kabelů
- 13 Přední kola s brzdou
- 14 Zadní kola

4.1 Správný účel použití

SRF Master je určený pro odsávání a filtrování svařovacího kouře na místě jeho vzniku.

Nebezpečné látky, které vznikají při svařování, jsou zachycovány pomocí odsávacího hrdla.

Společně s proudem vzduchu jsou poté nasávány do filtrační jednotky. Zde procházejí přes rohož hrubého filtru na hrubé částice, další hrubý filtr na jemný prach a hlavní filtr, ve kterém se zachytí i jemné kouřové částice s účinností vyšší než 99 %.

Vyčištěný vzduch se pomocí ventilátoru vrací na pracoviště.



VAROVÁNÍ!

Při odsávání svařovacího kouře s karcinogenními látkami, který vzniká např. při svařování legovaných ocelí, smí být použity, v souladu s předpisy, pouze testované a schválené odsávací zařízení.



VAROVÁNÍ!

Toto filtrační zařízení je určeno pro odsávání svařovacího kouře, který vzniká při svařování ocelí s obsahem slitiny 5 až 30 %, a je v souladu s požadavky svařovacího kouře třídy W3, podle DIN EN ISO 15012-1.

V kapitole o technických datech naleznete rozměry stroje a další údaje o stroji, které je třeba respektovat.

Respektujte údaje uvedené v kapitole "Technická data" na straně 5.

Ke správnému použití stroje patří také dodržování pokynů o bezpečnosti, obsluze a ovládání stroje, stejně jako údržbě a opravách stroje.

Každé jiné použití stroje je považováno za nesprávné.

Při nesprávném použití stroje nenese výrobce odpovědnost za případné škody. To platí i při neoprávněné úpravě stroje.

4.2 Nesprávné použití stroje

Je zakázáno používat stroj v průmyslových prostorech, které nesplňují požadavky pro ochranu proti výbuchu.

Dále je použití stroje zakázáno, pokud nasávaný vzduch obsahuje:

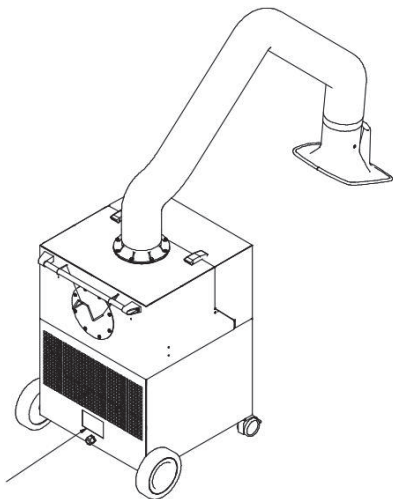
- jiskry, např. po broušení, jejichž velikost a množství by mohly vést k poškození odsávací hadice nebo dokonce k propálení filtru;
- páry s obsahem aerosoli nebo oleje;
- snadno hořlavý prach nebo látky, které mohou vést ke vzniku výbušných směsí;
- jiný agresivní nebo abrazivní prach, který by mohl poškodit filtr odsávání;
- organické nebo jedovaté látky.

Odpadní materiál, jako jsou vyfiltrované částice, může obsahovat škodlivé látky.

Postarejte se proto o jeho řádnou likvidaci dle platných předpisů.

Při dodržení správného účelu použití stroje a všech pokynů nehrozí při práci se strojem žádné nebezpečí poranění.

4.3 Štítky na stroji



Na stroji naleznete:

- typový štítek s údaji o výrobci, typu stroje a vybraných technických dat,
- štítek s označením třídy svařovacího kouře W 3 (dle EN ISO 15012-1),
- štítek s datem příští kontroly.

4.4 Zbytková rizika

I při dodržení všech bezpečnostních předpisů existují při práci se strojem zbytková rizika.

Všechny osoby, které pracují se strojem, se musí seznámit se zbytkovými riziky a postupovat podle pokynů, která tyto rizika snižují.



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí vážného poranění dýchacích cest! Použijte vhodnou ochranu, např. filtrační masku třídy FFP2 dle EN 149.

Při styku svařovacího kouře s kůží, může u citlivých osob dojít k podráždění kůže! Používejte ochranný oděv.

Před zahájením svařování se ujistěte, že je odsávací rameno a hrdlo správně nastavené a že nejsou filtry poškozené.

Pouze tehdy, když svítí zelená kontrolka, je dosaženo nutného proudu vzduchu pro řádné odsávání kouře.

Při výměně filtru může dojít ke kontaktu prachu s kůží a ke zviření prachu. Použijte proto osobní ochranné pomůcky.

Žhavé uhlíky ve filtračních prvcích mohou potenciálně vést k doutnání. V takovém případě vypněte stroj, zavřete škrtkovou klapku v odsávacím hrdle a nechejte stroj vychladnout.

5 Přeprava, balení a skladování

5.1 Dodání a přeprava

Během přepravy musí být stroj řádně zajištěný, aby nedošlo k jeho převrácení.

Zkontrolujte stroj ihned po dodání na možné viditelné poškození. Pokud zjistíte poškození, ohlášte jej neprodleně přepravní společnosti a prodejci!



UPOZORNĚNÍ!

Chraňte stroj před vlhkostí.

5.2 Balení

Všechny použité balicí materiály jsou recyklovatelné. Prosíme Vás proto o jejich řádnou recyklaci.

5.3 Skladování

Skladování je povoleno v čistém, suchém prostředí při teplotách -20 °C až +50 °C.

6 Montáž



VAROVÁNÍ!

Při montáži odsávacího ramena hrozí nebezpečí poranění předepnutou spirálovou pružinou.

Při nesprávném zacházení se může nosný rám neočekávaně pohnout a způsobit vážná zranění v obličeji nebo prstů!

Provozovatel stroje smí pověřit montáží stroje pouze osoby, které jsou se strojem obeznámeny.

Montáž stroje musí provést nejméně dva pracovníci.

6.1 Vybalení a montáž kol

Vyjměte malé krabičky z velkého obalu.

Nyní nadzvedněte velký vnější obal.

Stroj je na dně krabice přišroubován k paletě dvěma kovovými držáky.

Odřežte rohy kartonu na dně nožem, abyste mohli boční strany složit dolů.

Povolte šrouby na kovovém držáku a odstraňte i dva větší šrouby, abyste mohli zcela rozebrat přepravní pojistky.

V jedné z menších krabiček jsou dvě velká zadní kola a dvě menší otočná kolečka s brzdou (přední kola).

V krabičce jsou také dva kryty pro zadní kola a dvě osy pro montáž předních kol.

Na zadní straně stroje se nachází madlo. Zatáhněte za madlo a nakloňte stroj tímto způsobem dozadu tak, aby se jeho přední část nadzvedla asi 15 cm od země.

Držte stroj v této poloze, zatímco druhý pracovník zašroubuje osy pro přední kola zesponu do závitových objímek, které jsou umístěny v předních rozích stroje.

Zasuňte dvě přední kola až na doraz na již namontované osy.

Nyní spustte stroj pomalu dopředu a zvedněte jej za madlo.

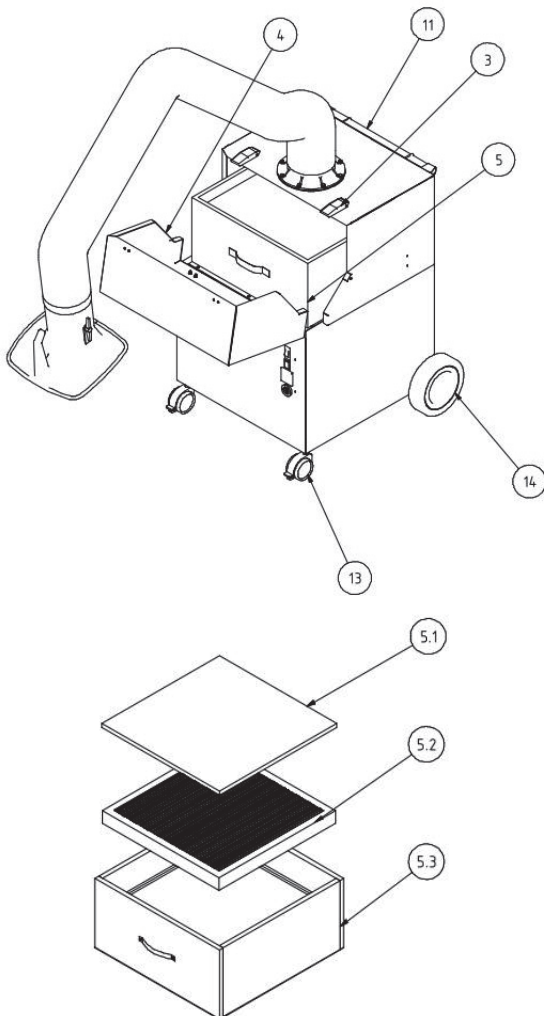
Druhý pracovník může nyní zašroubovat velká zadní kola s jejich předmontovanými osami ze strany do závitových objímek.

V posledním kroku na zadní kola nastrčte krytky.

Nyní stroj opatrně zvedněte z palety a položte na zem.

Povolte páčky na přední straně stroje, otevřete údržbová dvířka a zkontrolujte stav a správné seřazení filtrů.

Postupujte podle pokynů v kapitole Výměna filtrů.



- 3 Páčka
- 4 Údržbová dvířka
- 5.1 Rohož hrubého filtru
- 5.2 Kazeta hrubého filtru
- 5.3 Hlavní filtr
- 11 Madlo
- 13 Přední kola s brzdou
- 14 Zadní kola

6.2 Montáž odsávacího ramene

Odsávací rameno se skládá ze tří hlavních částí: otočného věnce, nosného rámu a odsávacího hrdla. Ty jsou zabaleny jednotlivě v kartonové krabici.

Krabice s nosným rámem obsahuje samostatný návod pro montáž a nastavení odsávacího ramene.

Postupujte proto podle pokynů v něm uvedených.

7 Použití

Všechny osoby, které mají co do činění s používáním, údržbou a opravou stroje, si musí přečíst a porozumět tomuto návodu k obsluze.

7.1 Kvalifikace personálu

Provozovatel stroje smí pověřit obsluhou stroje pouze osoby, které jsou se strojem obeznámeny.

Stroj smí obsluhovat pouze vyškolený nebo poučený personál. Jen tak zajistíte bezpečnost práce s tímto strojem.

7.2 Ovládací prvky

Na přední straně stroje se pod sebou nacházejí následující čtyři prvky:

Hlavní vypínač

Pomocí hlavního vypínače stroj zapnete a vypnete. Tento vypínač je tepelně chráněn a slouží zároveň jako ochrana motoru proti přetížení.

Pokud dojde ke vniknutí cizích předmětů do ventilátoru, které jej zablokují, tak se hlavní vypínač po několika vteřinách automaticky vypne a zabrání tak poškození motoru.

Provozní kontrolka

Zelená provozní kontrolka indikuje, že je stroj v provozu a řádně běží.

Pokud sání klesne pod minimální intenzitu nebo se hlavní vypínač v důsledku přetížení vypne, provozní kontrolka zhasne.

Svařujte pouze tehdy, pokud zelená provozní kontrolka svítí.

Počítadlo hodin

Počítadlo hodin běží současně s motorem ventilátoru. To vám umožní získat informace o provozní době stroje a také sledovat životnost použitých filtrů.

Výměnu filtrů lze tak snadno provést v požadované době.

Akustický signál

Spolehlivé odsávání svařovacího kouře je možné pouze při dostatečné intenzitě odsávání.

Se zvyšujícím se zanesením filtrů prachem stoupá jejich odpor proudění a intenzita odsávání klesá.

Jakmile dosáhne určité minimální hodnoty, spustí se akustický signál a zelená provozní kontrolka zhasne. Nyní je nutné provést výměnu filtru.

Totéž se stane, když se škrticí klapka v odsávacím hrdle příliš zavře a tím se intenzita odsávání také značně sníží. Problém lze napravit otevřením škrticí klapky.

7.3 Umístění odsávacího hrdla

Odsávací rameno a hrdlo je vyrobeno tak, aby je bylo možné snadno nastavit jednou rukou.

Po nastavení polohy v ní odsávací hrdlo zůstává.

Dále lze také hrdlo stejně jako rameno otáčet o 360°, aby bylo možné dosáhnout téměř jakékoliv polohy.

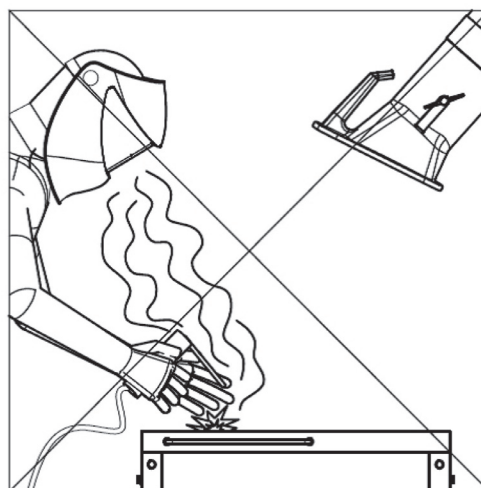
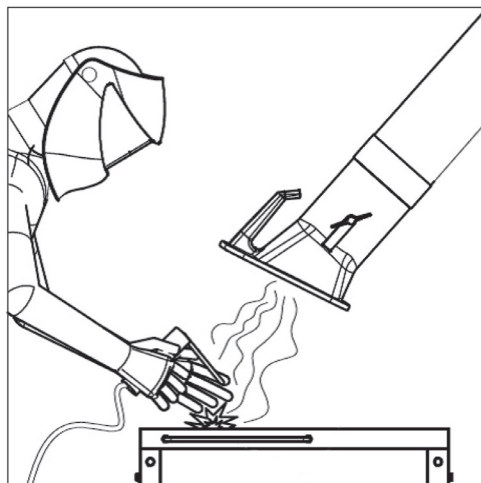
Pro dostatečné odsávání svařovacího kouře je správné umístění odsávacího hrdla nezbytné.

Správná poloha odsávacího hrdla je zobrazena na následujícím obrázku.

Umístěte odsávací rameno tak, aby bylo hrdlo v šikmé poloze co nejbliže nad místem svařování.

Odsávací hrdlo musí být umístěné tak, aby řádně odsávalo vytvářený svařovací kouř.

Odsávací hrdlo vždy posuňte k aktuálnímu svařovacímu místu.



Obr. 1: Umístění odsávacího hrdla

7.4 Uvedení do provozu

Zapněte stroj pomocí hlavního vypínače.

Ventilátor se spustí a rozsvítí se zelená provozní kontrolka. Svařujte pouze tehdy, pokud zelená provozní kontrolka svítí.

Odsávací hrdlo vždy posuňte k aktuálnímu svařovacímu místu.



VAROVÁNÍ!

Nesprávně umístěné odsávací hrdlo, příp. nízký sací výkon může způsobit nedostatečné odsávání nebezpečného kouře. Nebezpečné látky tak mohou vniknout do dýchacích cest pracovníků a vést k ohrožení jejich zdraví!

8 Údržba

Pokyny v této kapitole představují minimální požadavky údržby.

V závislosti na provozních podmínkách může být nutné provádět dodatečné úkony údržby.

Údržbu a opravy popsané v této kapitole smí provádět pouze speciálně vyškolení pracovníci provozovatele.

Používejte pouze originální nebo výrobcem schválené náhradní díly.

Zajistěte bezpečnou likvidaci provozních látek a vyměněných dílů dle platných předpisů.

Při údržbě se řiďte všemi bezpečnostními pokyny, které jsou uvedené v tomto návodu k obsluze.

8.1 Čistění

Čistění stroje je v podstatě omezeno na očištění všech povrchů od prachu a kontrolu filtračních vložek.

Řádným čišťením zajistíte dlouhodobou funkčnost stroje.

Stroj řádně vyčistěte minimálně jednou za měsíc.

Vnější povrch stroje lze čistit vhodným průmyslovým vysavačem prachu třídy H nebo pomocí vlhkého hadříku.

Při čištění odsávacího ramene také odstraňte nahromaděný prach uvnitř odsávacího hrdla.

Zkontrolujte, zda není odsávací hadice poškozená.

Nečistěte stroj pomocí stlačeného vzduchu! Došlo by k rozptýlení prachu a nečistot do okolí.



VAROVÁNÍ!

Větší poškození a netěsnosti hadice vedou ke snížení odsávacího výkonu. Včas proto hadici vyměňte.

8.2 Údržba

Pravidelné kontroly a údržba stroje přispívá k jeho bezpečnému provozu.

S výjimkou seřízení kloubu odsávacího ramene a výměny filtrů je tento stroj bezúdržbový.

Při nastavení kloubu dbejte pokynů návodu pro montáž odsávacího ramene.

8.3 Výměna filtru

Životnost filtrů je závislá na typu a množství usazených částic.

Pro prodloužení životnosti hlavního filtru je tento filtr chráněn před hrubšími částicemi pomocí rohože a kazety hrubého filtru.

Doporučujeme rohož hrubého filtru pravidelně vyměňovat dle intenzity použití, např. každý den nebo jednou týdně, a nečekat, než se úplně ucpe.

Se zvyšujícím se zanesením filtrů prachem stoupá jejich odpor proudění a intenzita odsávání klesá.

Jakmile dosáhne odsávání určité minimální hodnoty, spustí se akustický signál a zelená provozní kontrolka zhasne.

Poté je nutné provést výměnu filtru.

Ve většině případů stačí vyměnit pouze rohož a kazetu hrubého filtru.

Teprve při druhé nebo třetí výměně kazety hrubého filtru je třeba vyměnit kazetu hlavního filtru.



VAROVÁNÍ!

Je zakázáno čistit filtrační vložky. Došlo by nevyhnutelně k poškození filtračního média, čímž by byla znemožněna řádná funkce filtru.

Při následujících pracích věnujte zvláštní pozornost těsnění hlavního filtru.

Pouze nepoškozené těsnění umožňuje účinnou filtraci. Hlavní filtr s poškozeným těsněním je proto nutné ihned vyměnit.

Používejte pouze originální náhradní filtry, protože jen ty zaručí potřebnou účinnost filtrace.

Vypněte stroj pomocí hlavního vypínače.

Zabraňte neoprávněnému zapnutí stroje odpojením napájecího kabelu.

Otevřete údržbová dvířka.

Zvedněte hlavní filtr za pásek, obr. 5, poz. 5.3, abyste uvolnili těsnění a vytáhnete jej k sobě.

Uchopte pak filtr volnou rukou za jeho zadní stěnu.
 Vyjměte ho tak oběma rukama ze stroje a položte jej
 na čistý a rovný pracovní stůl.

Vyjměte rohož hrubého filtru tak, abyste pokud možno
 nerozvířili žádný prach.

Kazetu hrubého filtru vyjměte opatrně z hlavního filtru.

Použitý filtr vložte do igelitového sáčku a uzavřete jej.

Vhodné sáčky jsou k dispozici pod objednacím číslem
 119 0431.

Filtry vždy vyměňujte pouze za nové.

S hlavním filtrem zacházejte obzvláště opatrně. Pouze
 nepoškozené těsnění umožňuje účinnou filtraci.

Opět zvedněte hlavní filtr s rohoží a kazetou hrubého fil-
 tru a zasuňte jej zpět do stroje.

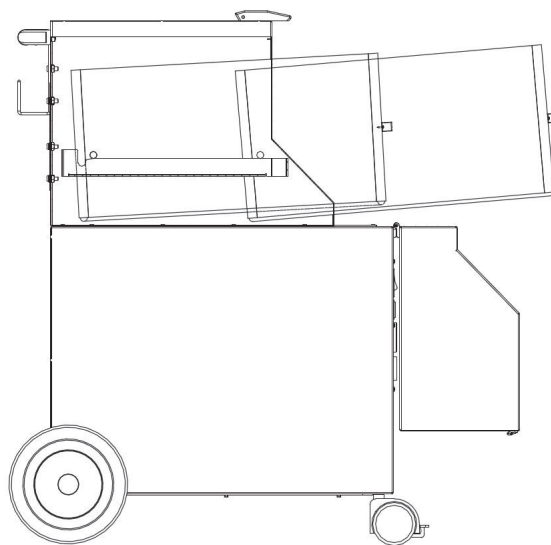
Poté zavřete a zajistíte údržbová dvířka.

Zapojte napájecí kabel zpět do zásuvky a zapněte stroj.

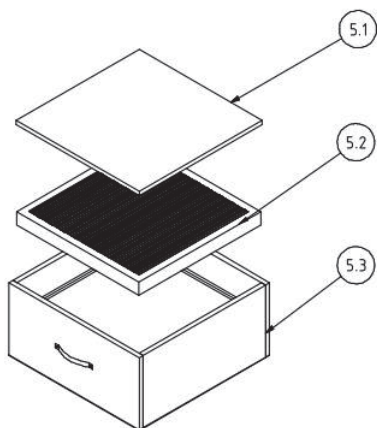
Provozní kontrolka by se měla rozsvítit a tím potvrdit
 správnou funkci stroje.

Vyřazené filtry řádně zlikvidujte dle platných předpisů.

Nakonec údržbové pracoviště vyčistěte pomocí průmys-
 lového vysavače třídy H.



Obr. 3: Výměna filtru



Obr. 2: Konstrukce filtru

9 Řešení poruch

Porucha	Možné příčiny	Řešení
Nedochází k odsávání veškerého kouře.	1. Vzdálenost odsávacího hrdla od místa svařování je příliš velká. 2. Výfukový otvor čistého vzduchu je ucpaný.	1. Odsávací hrdlo přiblížte k místu svařování. 2. Uvolněte výfukový otvor.
Došlo k akustickému signálu a provozní kontrolka již nesvítí.	1. Odsávací výkon je příliš nízký, škrticí klapka je zavřená. 2. Filtry jsou ucpané.	1. Otevřete škrticí klapku. 2. Vyměňte filtry.
Z výfukového otvoru čistého vzduchu vychází prach.	1. Filtry jsou poškozené.	1. Vyměňte filtry.
Došlo k vypnutí hlavního vypínače	1. Motor je zablokovaný	1. Nechejte provést kontrolu stroje elektrikářem.
Stroj nelze spustit	1. Vadné elektrické připojení.	1. Nechejte provést kontrolu stroje elektrikářem.

9.1 Nouzová opatření

V případě vzplanutí stroje či jeho dílů postupujte následovně:

Okamžitě odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

Oheň uhasťte pomocí práškového hasicího přístroje.

Je-li to nezbytné, zavolejte hasiče.



VAROVÁNÍ!

Neotevírejte údržbová dvířka stroje!

V případě požáru se nedotýkejte stroje za jakýchkoli okolností bez vhodných ochranných rukavic.

Nebezpečí popálení!

10 Likvidace vysloužilého stroje

Zlikvidujte prosím svůj stroj podle platných předpisů, aby nedošlo k poškození životního prostředí.

10.1 Vyjmutí z provozu

Vysloužilý stroj se musí ihned ustavit odborně mimo provoz, aby se vyhnulo pozdějším možným zneužitím a škodám na životním prostředí či osobách.

- Odstraňte ze stroje všechny látky, které ohrožují životní prostředí.
- Demontujte stroj do použitelných částí.
- Řádně zlikvidujte provozní látky a části stroje.

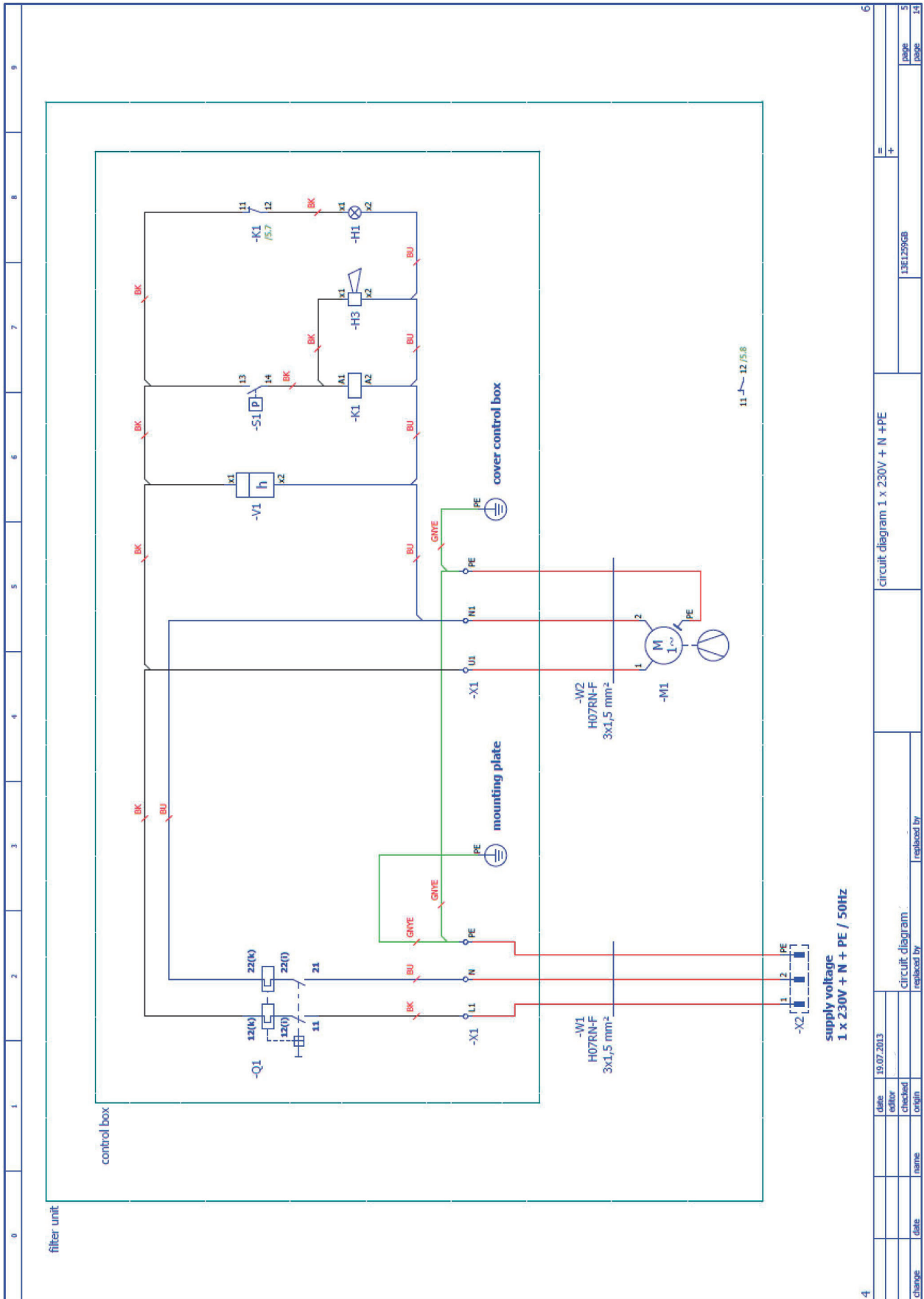
Všechny obalové materiály jsou recyklovatelné. Papír a kartony odevzdejte do starého papíru.

Fólie jsou vyrobeny z polyethylenu (PE) a výplňové části z polystyrenu (EPS). Tyto látky odevzdejte k řádné likvidaci do sběrně nebo do kontejneru na plasty.

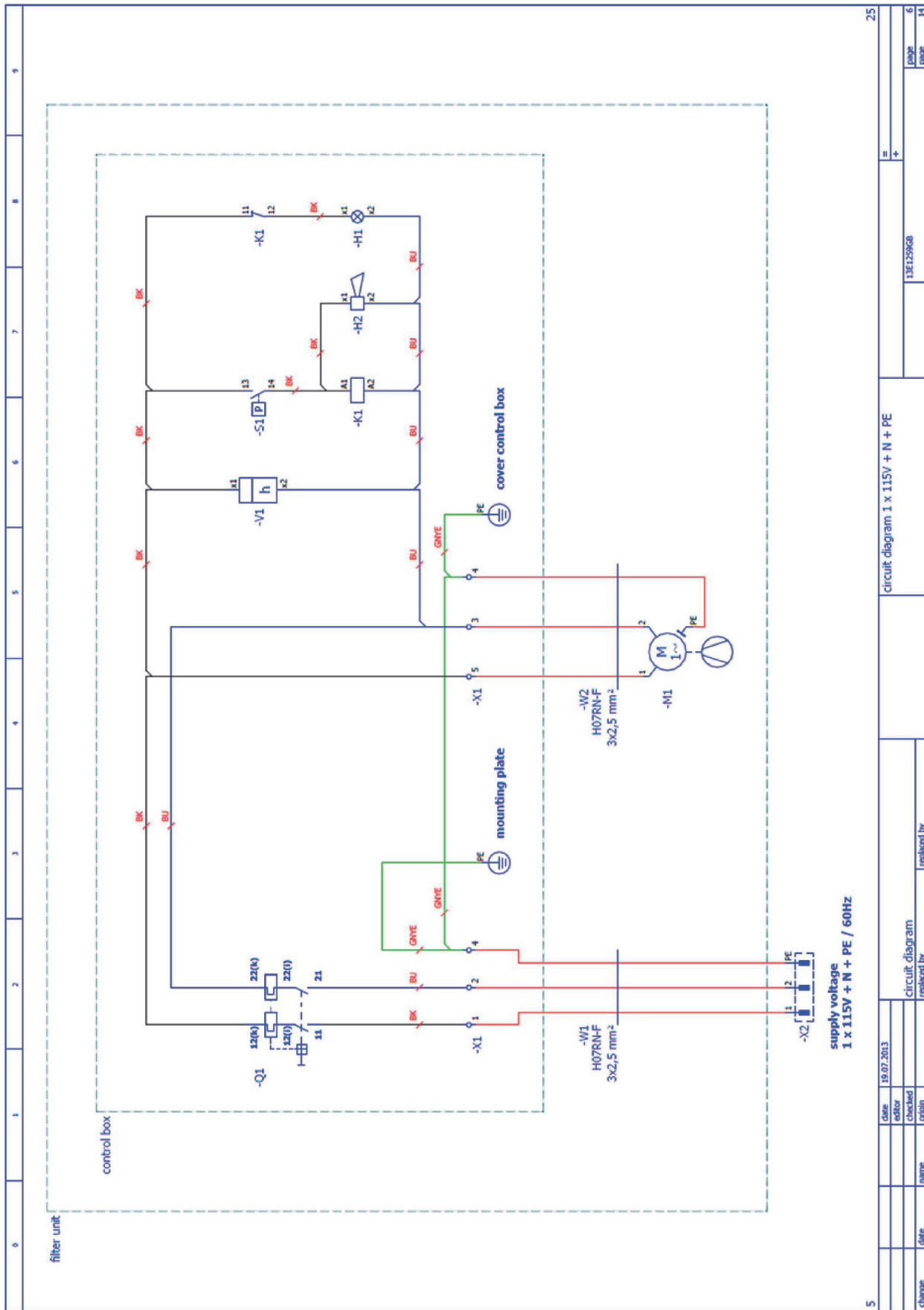
11 Náhradní díly a příslušenství

Poz	Název	Obj. číslo
1	Odsávací hrdlo	7910300
2	Hadice pro odsávací rameno, 2 m	1140348
2	Hadice pro odsávací rameno, 3 m	1140349
-	Sada odsávací hadice NW 150, 3 m, odsávací hrdlo s magnetickou základnou a spojovací materiál	6430008
-	Sada odsávací hadice NW 150, 6 m, odsávací hrdlo s magnetickou základnou a spojovací materiál	6430009
5.1	Rohož hrubého filtru (10 ks)	1090452
5.2	Kazeta hrubého filtru	1090453
5.3	Hlavní filtr	1090454
-	Sáček na likvidaci filtru (10 ks)	1190431

12 Schémata zapojení



change	date	name	checked origin	editor	date	19.07.2013	13E1259GB	+	13E1259GB	page	5	page	14



13 ES - Prohlášení o shodě

Dle strojní směrnice 2006/42/ES Příloha II 1.A

Výrobce: Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

tímto prohlašuje, že následující produkt

Skupina produktů: Schweisskraft® Svářecí technika

Označení stroje: SRF Master

Typ stroje: Odsávání ke svářečkám

odpovídá na základě své koncepce a konstrukce jako i v provedení námi uvedeném na trh příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům směrnic. Při námi neodsouhlasené změně stroje ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Příslušná EU směrnice:

2006/95/ES
 Nízkonapěťová směrnice
 2004/108/ES
 Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě

Byly použity následující harmonizované normy:

EN ISO 12100
 Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci

EN ISO 13857
 Bezpečnost strojních zařízení - Bezpečné vzdálenosti k zamezení dosahu k nebezpečným místům horními a dolními končetinami

EN 61000-6-2
 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-2: Kmenové normy - Odolnost pro průmyslové prostředí

EN 61000-6-4
 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-4: Kmenové normy - Emise - Průmyslové prostředí

EN 60204-1:2007-06
 Bezpečnost strojních zařízení – Elektrické vybavení strojů

Zodpovědná osoba:

Technické oddělení: Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, 7.3.2014



Kilian Stürmer

Obchodní ředitel



Obráběcí a tvářecí stroje, kompresory, pneumatické nářadí...

