

Zvárací zdroj PRO- ARC 450-4 WS



schweisskraft

Objednací číslo:
1082045

5 240 € bez DPH
6 340 Kč s DPH

Plně digitální a plynule řízený
impulsní zdroj. MIG-MAG svařování
a MIG pájení s plynulou regulací
výkonu. Vodou chlazený hořák,
možnost dálkového ovládaní.



- Plynulé nastavení rychlosti posuvu drátu se 4 kladkami
- Automatické vyrovnání tlumení (SDI)
- Synergický provoz prostřednictvím integrované databanky se 4 500 uloženými charakteristikami
- Speciální charakteristiky pro MIG-pájení
- Speciální charakteristiky pro hliník
- Automatické zavedení drátu bez proudu a bez plynu, s rychloposuvem
- Posuv s automatickým nastavením rychlosti drátu
- Přibližovací automatika pro jistější zapálení
- Funkce držení (Hold)
- Trvalé sledování síťového napětí
- Řada možností dálkového nastavení
- Nastavitelná Automatika hoření drátu
- Bezpečnostní vypnutí ve 4-taktním provozu proti nechtěnému odvinutí drátu
- Teplotně řízený ventilátor s režimem dočasného vypnutí (Standby) a vodním čerpadlem
- Funkce zkoušky plynu

- Možnost připojení ke generátoru el. proudu
- Tepelná ochrana

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Autorizovaný servis strojů

Poskytujeme záruční i pozáruční servis.



Záruka 2 roky

Neděláme rozdíly - platí pro fyzické i právnické osoby.



Předváděcí centrum Olomouc

Více než 150 vystavených strojů a zařízení na jednom místě.

Technická data	
Rozsah nastavenia zvaracieho prúdu	25 – 450 A
Rezací prúd (doba zapnutia = 100%)	60 A
zvarací prúd (doba zapnutí = 100%)	320 A
Istenie	32 A
Napätie naprázdno	68 V
Priemer drôtu oceľ	0,8 - 1,6 mm
Priemer drôtu hliník	1,0 - 1,2 mm
Rýchlosť posuvu drôtu	0,3 - 20 m/min
Chladienie horáka	plyn
Stupeň ochrany	IP23
Izolačná trieda	H
Účinník	0,92 %
Elektrické pripojenie	400 V
Rozmery (š × v × h)	605 × 1030 × 1410 mm
Hmotnosť	122 kg