

CNC soustruh OPTIturn S 500MY

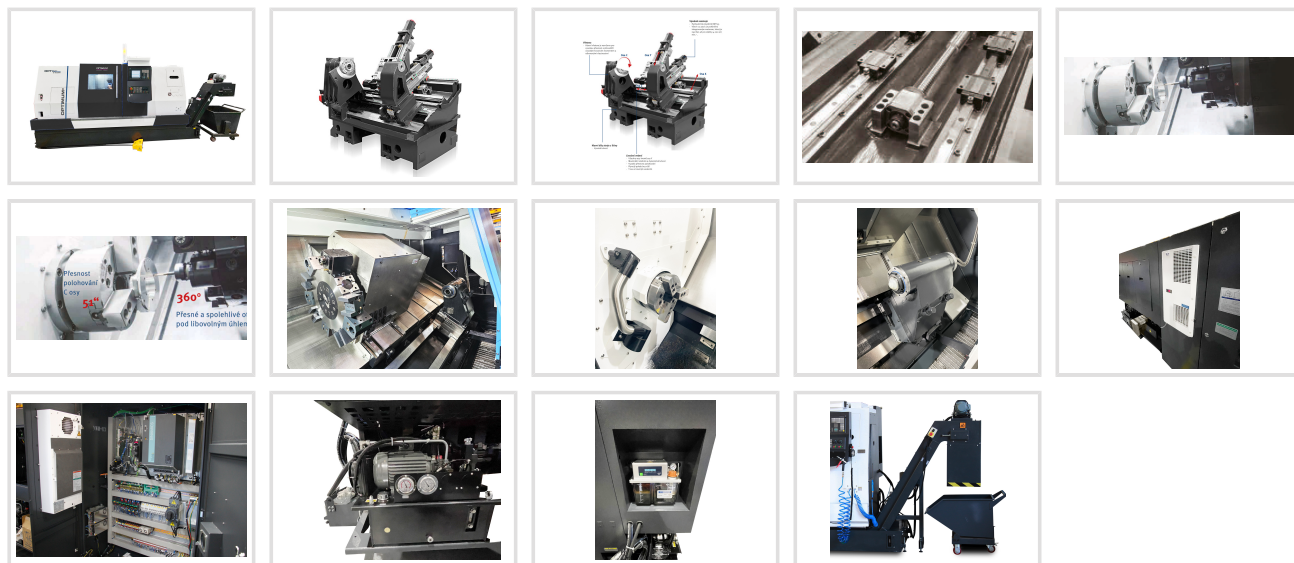


OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515196

Produkt již není v nabídce

CNC sústruh z rady **OPTIMUM PREMIUM** so šikmým ložom **s osou Y a osou C**, ktorý sa vyznačuje vysokou rýchlosťou, výkonom, presnosťou a dlhou životnosťou.



- Veľmi tuhá konštrukcia stroja
- Kompaktný design
- Renishaw meracie rameno pre ručné meranie nástroja
- Enkodér inštalovaný priamo na hlavnom vretene pre vysokú presnosť
- Celá konštrukcia lôžka má mnoho výstužných rebier, ktorá bola optimalizovaná pomocou analýzy konečných prvkov, čo zaisťuje vysokú tuhosť, lepšiu odvod tepla (tepelnú symetriu) a presnejšie obrábanie
- Gulôčková skrutka so zvýšenou presnosťou, tuhosťou a tepelnou odolnosťou.
- Servomotory **SIEMENS** vo všetkých osiach
- Všetky servomotory majú vstavaný rotačný enkóder pre maximálnu presnosť.
- Motor je umiestnený na boku stroja a zabráňuje prenosu tepla a vibráciám spôsobeným motorom.
- Šikmé lôžko pod uhlom 30° umožňuje obrábanie obzvlášť veľkých priemerov
- Jednoduchý odvod triesok do vane na triesky

- Hydraulické trojčelustvé sklúčovadlo Ø 250 mm s mäkkými čelustami
- Výmenie nástrojov BMT55 s 12 nástrojovými pozíciami a poháňanými nástrojmi
- Kalené a presne brúsené guľčkové skrutky pre vysoké rýchlosti posuvu. Vo všetkých osiach lineárne vedenie, okrem osi Y, ktorá má klzné vedenie.
- Zariadenia na ručné meranie nástroja
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výmenník tepla
- Prenosný MPG ovládač s aktivačným tlačidlom a núdzovým vypínačom - výrazne uľahčuje nastavovacie operácie
- Vynášač triesok - pásové prevedenie
- Úplné osvetlenie pracovného priestoru
- Chladiaci systém so systémom oplachu triesok a čistiacou pištoľou
- RJ45 a napájacie rozhranie
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Rozsah dodávky

- 1x axiálny poháňený nástrojový držiak
- 2x radiálny poháňený nástrojový držiak
- 3x držiak vrtacích nástrojů
- 5x držiak vnějšího nástroje
- 1x držiak čelního nástroje
- 1x vrtací tyč Ø 20 mm
- 1x vrtací tyč Ø 25 mm
- 1x upínací sklíčidlo E2 Ø 32 mm

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Riadiaci systém	
Riadiaci systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické pripojenie	
Elektrické pripojenie	400 V
Celkový príkon	35 kVA
Vreteno	
Prevedenie vretena	DIN ISO 702-1 č.8
Hnací motor (režim S1)	15 kW
Krútiaci moment motora (režim S1)	268 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	19,5 kW
Krútiaci moment motora (režim S6-30%)	349 Nm
Priebeh vretena	86 mm
Otáčky	30 – 3500 ot/min
Priemer skľučovadla	250 mm
Priebeh skľučovadla	74 mm
Chladiace zariadenie	
Výkon motora chladiaceho čerpadla	550 W
Nádrž na chladiacu kvapalinu	240 l
Údaje o stroji	
Max. točná dĺžka	1180 mm
Max. točný priemer nad suportom	480 mm
Max. točný priemer nad lôžkom	660 mm
Uhol lôžka	30 °
Presnosť obrábanie	
Opakovateľná presnosť	X ± 0,004 mm / Y ± 0,005 mm / ± 0,004 mm mm
Presnosť polohování	X ± 0,008 mm / Y ± 0,0025 mm / Z ± 0,008 mm mm
Uhlová presnosť osi C	51"
Presnosť opakovania osi C	20"
Výmenník nástrojov	
Typ výmenníka	Servo BMT 55 - DIN1809
Počet nastaviteľných pozícií	12
Povolené otáčky poháňaných nástrojov	max. 4 000 ot/min
Výkon nástroja	4,8 kW
Max. krútiaci moment nástroja	20 Nm
Rozsah posuvov	
Rozsah posuvu - os X	280 mm
Rozsah posuvu - os Y	± 50 mm
Rozsah posuvu - os Z	1280 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv v osi X	24 m/min
Rychloposuv v osi Y	10 m/min

Rýchloposuv v osi Z	30 m/min
Krútiaci moment motorov	
Krútiaci moment motora - os X	17 Nm
Krútiaci moment motora - os Y	17 Nm
Krútiaci moment motora - os Z	17 Nm
Koník	
Kužel' pinoly koníka	MK5
Rozmery	
Hmotnosť	4700 kg
Rozmery (š × v × h)	5040 × 1990 × 1880 mm