

# CNC soustruh OPTIturn S 500MY

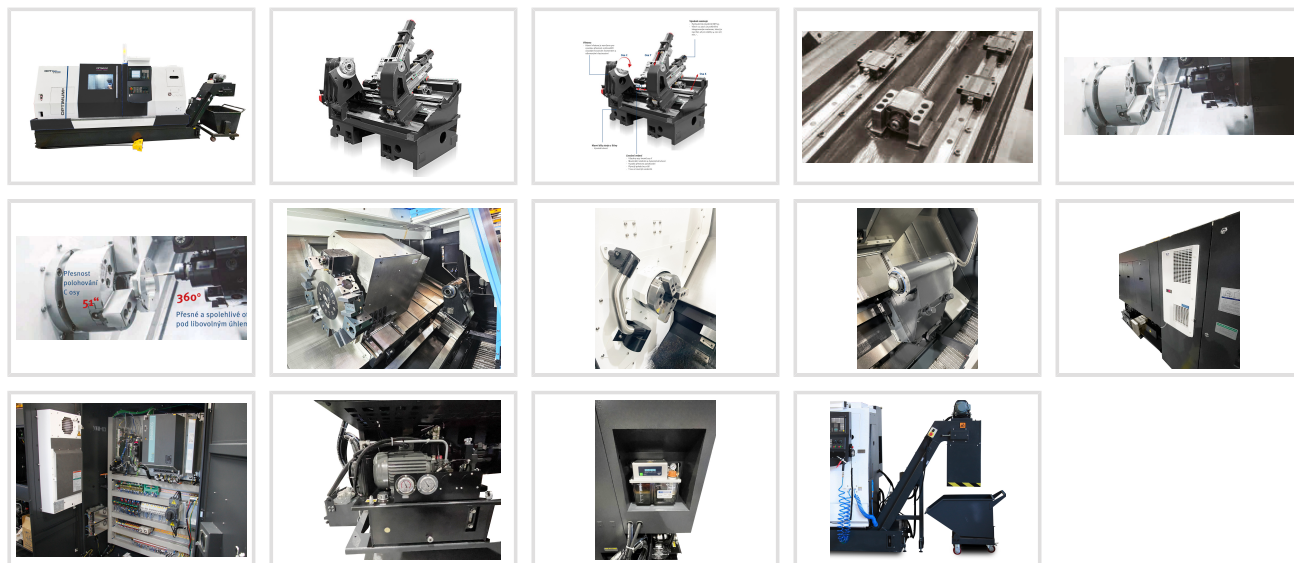


**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:  
3515196

**Produkt již není v nabídce**

CNC sústruh z rady **OPTIMUM PREMIUM** so šikmým ložom **s osou Y a osou C**, ktorý sa vyznačuje vysokou rýchlosťou, výkonom, presnosťou a dlhou životnosťou.



- Veľmi tuhá konštrukcia stroja
- Kompaktný design
- Renishaw meracie rameno pre ručné meranie nástroja
- Enkodér inštalovaný priamo na hlavnom vretene pre vysokú presnosť
- Celá konštrukcia lôžka má mnoho výstužných rebier, ktorá bola optimalizovaná pomocou analýzy konečných prvkov, čo zaisťuje vysokú tuhosť, lepší odvod tepla (tepelnú symetriu) a presnejšie obrábanie
- Gulôčková skrutka so zvýšenou presnosťou, tuhosťou a tepelnou odolnosťou.
- Servomotory **SIEMENS** vo všetkých osiach
- Všetky servomotory majú vstavaný rotačný enkóder pre maximálnu presnosť.
- Motor je umiestnený na boku stroja a zabráňuje prenosu tepla a vibráciám spôsobeným motorom.
- Šikmé lôžko pod uhlom 30° umožňuje obrábanie obzvlášť veľkých priemerov
- Jednoduchý odvod triesok do vane na triesky

- Hydraulické trojčelustové sklúčovadlo Ø 250 mm s mäkkými čelustami
- Výmenie nástrojov BMT55 s 12 nástrojovými pozíciami a poháňanými nástrojmi
- Kalené a presne brúsené guľčkové skrutky pre vysoké rýchlosti posuvu. Vo všetkých osiach lineárne vedenie, okrem osi Y, ktorá má klzné vedenie.
- Zariadenia na ručné meranie nástroja
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výmenník tepla
- Prenosný MPG ovládač s aktivačným tlačidlom a núdzovým vypínačom - výrazne uľahčuje nastavovacie operácie
- Vynášač triesok - pásové prevedenie
- Úplné osvetlenie pracovného priestoru
- Chladiaci systém so systémom oplachu triesok a čistiacou pištoľou
- RJ45 a napájacie rozhranie
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

## Rozsah dodávky

- 1x axiálny poháňený nástrojový držiak
- 2x radiálny poháňený nástrojový držiak
- 3x držiak vrtacích nástrojů
- 5x držiak vnějšího nástroje
- 1x držiak čelního nástroje
- 1x vrtací tyč Ø 20 mm
- 1x vrtací tyč Ø 25 mm
- 1x upínací sklíčidlo E2 Ø 32 mm

## Bow prospěšnosti



### Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



### Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



### Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



### Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

| Technická data                        |                                                |
|---------------------------------------|------------------------------------------------|
| Riadiaci systém                       |                                                |
| Riadiaci systém                       | Siemens Sinumeric 828D                         |
| Elektrické pripojenie                 |                                                |
| Elektrické pripojenie                 | 400 V                                          |
| Celkový príkon                        | 35 kVA                                         |
| Vreteno                               |                                                |
| Prevedenie vretena                    | DIN ISO 702-1 č.8                              |
| Hnací motor (režim S1)                | 15 kW                                          |
| Krútiaci moment motora (režim S1)     | 268 Nm                                         |
| Hnací motor (režim S6-30%)            | 19,5 kW                                        |
| Krútiaci moment motora (režim S6-30%) | 349 Nm                                         |
| Priebeh vretena                       | 86 mm                                          |
| Otáčky                                | 30 – 3500 ot/min                               |
| Priemer skľučovadla                   | 250 mm                                         |
| Priebeh skľučovadla                   | 74 mm                                          |
| Chladiace zariadenie                  |                                                |
| Výkon motora chladiaceho čerpadla     | 550 W                                          |
| Nádrž na chladiacu kvapalinu          | 240 l                                          |
| Údaje o stroji                        |                                                |
| Max. točná dĺžka                      | 1180 mm                                        |
| Max. točný priemer nad suportom       | 480 mm                                         |
| Max. točný priemer nad lôžkom         | 660 mm                                         |
| Uhol lôžka                            | 30 °                                           |
| Presnosť obrábanie                    |                                                |
| Opakovateľná presnosť                 | X ± 0,004 mm / Y ± 0,005 mm / ± 0,004 mm mm    |
| Presnosť polohování                   | X ± 0,008 mm / Y ± 0,0025 mm / Z ± 0,008 mm mm |
| Uhlová presnosť osi C                 | 51"                                            |
| Presnosť opakovania osi C             | 20"                                            |
| Výmenník nástrojov                    |                                                |
| Typ výmenníka                         | Servo BMT 55 - DIN1809                         |
| Počet nastaviteľných pozícií          | 12                                             |
| Povolené otáčky poháňaných nástrojov  | max. 4 000 ot/min                              |
| Výkon nástroja                        | 4,8 kW                                         |
| Max. krútiaci moment nástroja         | 20 Nm                                          |
| Rozsah posuvov                        |                                                |
| Rozsah posuvu - os X                  | 280 mm                                         |
| Rozsah posuvu - os Y                  | ± 50 mm                                        |
| Rozsah posuvu - os Z                  | 1280 mm                                        |
| Rychloposuv                           |                                                |
| Rychloposuv v osi X                   | 24 m/min                                       |
| Rychloposuv v osi Y                   | 10 m/min                                       |

|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| Rýchloposuv v osi Z           | 30 m/min              |
| Krútiaci moment motorov       |                       |
| Krútiaci moment motora - os X | 17 Nm                 |
| Krútiaci moment motora - os Y | 17 Nm                 |
| Krútiaci moment motora - os Z | 17 Nm                 |
| Koník                         |                       |
| Kužel' pinoly koníka          | MK5                   |
| Rozmery                       |                       |
| Hmotnosť                      | 4700 kg               |
| Rozmery (š × v × h)           | 5040 × 1990 × 1880 mm |